

가스탐지부

• LNG, LPG 가스탐지부 LNG, LPG GAS DETECTOR

Model : SHT-4700, SHT-4700D

제품설명 (Description)

- ◆ 전송 출력 내장형 TRANSMITTER(4~20mA)
- ◆ 규격(MODEL) : SHT-4700, SHT-4700D



SHT-4700



SHT-4700D



제품특징 (Features)

- 최적의 가스 측정
- 정확한 신호 출력
- 내압방폭인증(한국산업안전보건공단)
- 최적의 Program 적용으로 저농도에서 고농도까지의 가연성 가스 측정
- 안정된 성능과 사용 수명이 검증된 검지 원리 적용
- 콤팩트한 디자인, 간단한 구조
- 1인 교정 및 유지 보수
- 한국소방검정기술원 형식 승인
- 전자파 장애 검증필
- 산업 및 폭발 위험 지역에 설치하여 가연성 가스 실시간 측정, 4~20mA 표준 출력을 제공하여 각종 제어기기에 연결하여 사용

제품사양 (Specification)

제품 규격 (Model No.)	SHT-4700 : 한국산업안전보건공단(KOSHA) SHT-4700D : 국제 인증(IECEX, ATEX)	측정 가스 (Measuring gas)	LNG, LPG
측정 범위 (Measuring range)	0~100%(LEL)	측정 방식 (Measuring method)	대기확산식, 접촉연소식
측정 신호 (Measuring signal)	4~20mA	응답 속도 (Response time)	20초 이내
허용 오차 (Accuracy)	±3% 이내 / Full scale	작동 온도/습도 (Operating temp./humi')	-20℃~+60℃/95% RH
작동 전원 (Operating power)	24V.DC	소비 전력 (Consumption electric power)	1.45W(작동 시 2.4W)
케이블/전송거리 (Cable/Distance)	F-CVVS(Shield) 1.5sq × 3wire / Max 2,500M	전선 도관 (Conduit connection)	1/2(16MM) PF, NPT
설치 방식 (Mounting type)	Wall mounting	방폭 승인 (Approval)	Ex d II B T4(KOSHA), II 2G Ex II B T4 Gb(IECEX, ATEX)
외형 치수 (Dimension)	95(W) x 100(H) x 71(D)	무게 (Weight)	0.58Kgs

외형도 (Dimension)

